



TEKNISK INFORMATION

CALDE™ CAST 50 A

PRODUKTTYP	: Aluminiumoxid - Silika produkt
	: lågcement gjutmassa (LCC)
PRE Klass & grupp	: Klass I - Grupp 140
VDEh-Kod	: 0 0 1 8 10 50 24 45
Rekommenderad max temperatur	: 1500°C
Huvudkomponent	: Chamotte
Typ av bindning	: Hydraulisk
Utseende	: Torrt
Förpackning	: Säckar
Lagring	: 6 månader i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Vibrering
Max kornstorlek	: 5 mm
Materialåtgång per m ³	: 2.40 T/m ³
Vattenåtgång för blandning på plats	: 5.6 / 6.4 liter per 100 kg torrt material
	: justeras beroende på önskad konsistens
Anvisning	: Installation Nr 6

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
<u>KEMISK ANALYS</u>			
Kalcinerad bas			
Al ₂ O ₃	EN 1402-3	52.0	%
SiO ₂	EN 1402-3	44.6	%
CaO	EN 1402-3	1.6	%
Fe ₂ O ₃	EN 1402-3	0.8	%
<u>FYSIKALISKA EGENSKAPER</u>			
<u>Mätt på prov efter beredning enligt</u>			
	EN 1402-5		-
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.40	g/cm ³
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	2.38	g/cm ³
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	75	MPa
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	115	MPa
efter bränning till 1400 °C	EN 1402-6	130	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	-0.1	%
efter bränning till 1400 °C	EN 1402-6	-0.2	%
<u>Värmeledningsförmåga</u>			
vid en medeltemperatur av 800 °C	CALD 016	1.53	W/mK
vid en medeltemperatur av 1000 °C	CALD 016	1.53	W/mK
vid en medeltemperatur av 1200 °C	CALD 016	1.64	W/mK

Commercial Code : MAL50074

Version : 4

Datum : 22-12-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.