



## TEKNISK INFORMATION

## CALDE™ CAST LF 35 S30

PRODUKTTYP	: Specialprodukt
	: lågcement gjutmassa (LCC)
PRE Klass & grupp	: Klass V - Grupp 140
VDEh-Kod	: 0 0 1 8 47 30 24 45
Rekommenderad max temperatur	: 1500°C
Huvudkomponent	: Kiselkarbid, chamotte
Typ av bindning	: Hydraulisk
Utseende	: Torrt
Förpackning	: Säckar
Lagring	: 6 månader i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Vibrering
Max kornstorlek	: 5 mm
Materialåtgång per m <sup>3</sup>	: 2.40 T/m <sup>3</sup>
Vattenåtgång för blandning på plats	: 6.0 / 6.8 liter per 100 kg torrt material
	: justeras beroende på önskad konsistens
Anvisning	: Installation Nr 6

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
<b><u>KEMISK ANALYS</u></b>			
Kalcinerad bas			
SiO <sub>2</sub>	EN 1402-3	33.0	%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 1402-3	32.5	%
SiC	EN 1402-3	31.5	%
CaO	EN 1402-3	1.5	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 1402-3	1.0	%
<b><u>FYSIKALISKA EGENSKAPER</u></b>			
<u>Mätt på prov efter beredning enligt</u>			
EN 1402-5			
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.40	g/cm <sup>3</sup>
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	2.38	g/cm <sup>3</sup>
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	35	MPa
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	80	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	+0.0	%

Commercial Code : MSL30004

Version : 4

Datum : 16-10-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.