



TEKNISK INFORMATION

CALDE™ CAST LF 52

PRODUKTTYP	: Aluminiumoxid - Silika produkt
PRE Klass & grupp	: lågcement gjutmassa (LCC)
VDEh-Kod	: Klass I - Grupp 150
Rekommenderad max temperatur	: 0 0 1 8 10 50 24 50
Huvudkomponent	: 1550°C
Typ av bindning	: Chamotte
Utseende	: Hydraulisk
Förpackning	: Torrt
Lagring	: Säckar
Installationsmetod	: 6 månader i tempererade förhållanden
Max kornstorlek	: Vibrering
Materialåtgång per m ³	: 5 mm
Vattenåtgång för blandning på plats	: 2.45 T/m ³
Anvisning	: 5.6 / 6.4 liter per 100 kg torrt material
	: justeras beroende på önskad konsistens
	: Installation Nr 6

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
KEMISK ANALYS			
Kalcinerad bas			
Al ₂ O ₃	EN 1402-3	55.0	%
SiO ₂	EN 1402-3	43.5	%
CaO	EN 1402-3	1.6	%
Fe ₂ O ₃	EN 1402-3	0.9	%
FYSIKALISKA EGENSKAPER			
<u>Mätt på prov efter beredning enligt</u>			
EN 1402-5			
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.45	g/cm ³
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	2.42	g/cm ³
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	80	MPa
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	100	MPa
efter bränning till 1500 °C	EN 1402-6	100	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	-0.2	%
efter bränning till 1400 °C	EN 1402-6	+1.7	%
efter bränning till 1500 °C	EN 1402-6	-0.2	%
<u>Värmeledningsförmåga</u>			
vid en medeltemperatur av 800 °C	CALD 016	1.56	W/mK
vid en medeltemperatur av 1000 °C	CALD 016	1.57	W/mK
vid en medeltemperatur av 1200 °C	CALD 016	1.67	W/mK

Commercial Code : MAL50079

Version : 4

Datum : 22-12-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.