



TEKNISK INFORMATION

CALDE™ CAST LR 56 S

PRODUKTTYP	: Specialprodukt
	: lågcement gjutmassa (LCC)
PRE Klass & grupp	: Klass V - Grupp 150
VDEh-Kod	: 0 0 1 8 45 50 25 50
Rekommenderad max temperatur	: 1550°C
Huvudkomponent	: Kiselkarbid
Typ av bindning	: Hydraulisk
Utseende	: Torrt
Förpackning	: Säckar
Lagring	: 6 månader i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Vibrering
Max kornstorlek	: 5 mm
Materialåtgång per m ³	: 2.50 T/m ³
Vattenåtgång för blandning på plats	: 6.0 / 6.8 liter per 100 kg torrt material
	: justeras beroende på önskad konsistens
Anvisning	: Installation Nr 6

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
<u>KEMISK ANALYS</u>			
Kalcinerad bas			
SiC	EN 1402-3	56.0	%
Al ₂ O ₃	EN 1402-3	18.0	%
CaO	EN 1402-3	2.2	%
Fe ₂ O ₃	EN 1402-3	0.5	%
<u>FYSIKALISKA EGENSKAPER</u>			
<u>Mätt på prov efter beredning enligt</u>			
EN 1402-5			
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.50	g/cm ³
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	2.49	g/cm ³
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	74	MPa
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	115	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 1400 °C	EN 1402-6	+0.3	%

Commercial Code : MSL50010

Version : 3

Datum : 22-12-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.