

## TEKNISK INFORMATION

## CALDE™ CAST XL 106 C/G

PRODUKTTYP	: Aluminiumoxid - Silika produkt
	: Isolergjutmassa
PRE Klass & grupp	: Klass II - Grupp 100 L
VDEh-Kod	: 2 0 1 3 86 20 05 00
Rekommenderad max temperatur	: 1060°C
Huvudkomponent	: Vermikulit
Typ av bindning	: Hydraulisk
Utseende	: Torrt
Förpackning	: Säckar
Lagring	: 1 år i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Packning , minimumvibrering , Sprutning
Max kornstorlek	: 3 mm
Materialåtgång per m <sup>3</sup>	:
Gjutning	: 0.51 T/m <sup>3</sup>
Sprutning	: 0.73 T/m <sup>3</sup> (Inkl återslag)
Vattenåtgång för blandning på plats	:
Gjutning	: 96.0 / 116.0 liter per 100 kg torrt material
	: justeras beroende på önskad konsistens
gunning	: Tillsätts vid munstycket
Anvisning	: Installation Nr 9

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE		ENHETER
		Gjutet	Sprutat	
<b>KEMISK ANALYS</b>				
Kalcinerad bas				
SiO <sub>2</sub>	EN 1402-3	41.0		%
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 1402-3	22.0		%
CaO	EN 1402-3	17.5		%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 1402-3	9.0		%
<b>FYSIKALISKA EGENSKAPER</b>				
Mätt på prov efter beredning enligt	-	EN1402	CALD010	-
Skrymdensitet				
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	0.56	0.66	g/cm <sup>3</sup>
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	0.50	0.60	g/cm <sup>3</sup>
Kalltryckhållfasthet				
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	1.0	1.5	MPa
efter bränning till 500 °C	EN 1402-6	0.9	1.2	MPa
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	0.9	1.2	MPa
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	0.8	1.0	MPa
Kvarstående längdförändring				
efter bränning till 500 °C	EN 1402-6	-0.6	-0.6	%
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	-0.7	-0.7	%
efter bränning till 1000 °C	EN 1402-6	-2.0	-2.1	%
Värmeledningsförmåga				
vid en medeltemperatur av 500 °C	CALD 016	0.14	0.16	W/mK
vid en medeltemperatur av 800 °C	CALD 016	0.16	0.19	W/mK
Reversibel termisk expansion efter torkeldning till 1000 °C	-	0.55	0.55	%

Commercial Code : MAI20086

Version : 6

Datum : 30-06-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.