



TEKNISK INFORMATION

CALDE™ GUN BF

PRODUKTTYP	: Aluminiumoxid - Silika produkt
	: standardgjutmassa
PRE Klass & grupp	: Klass I - Grupp 150
VDEh-Kod	: 0 0 1 4 10 45 20 55
Rekommenderad max temperatur	: 1600°C
Huvudkomponent	: Chamotte
Typ av bindning	: Hydraulisk
Utseende	: Torrt
Förpackning	: Säckar
Lagring	: 1 år i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Sprutning
Max kornstorlek	: 5 mm
Materialåtgång per m ³	: 2.00 T/m ³ (Inkl återslag)
Vattenåtgång för blandning på plats	: . Tillsätts vid munstycket
Anvisning	: Installation Nr 23

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
<u>KEMISK ANALYS</u>			
Kalcinerad bas			
Al ₂ O ₃	EN 1402-3	49.0	%
SiO ₂	EN 1402-3	42.0	%
CaO	EN 1402-3	6.0	%
Fe ₂ O ₃	EN 1402-3	0.8	%
<u>FYSIKALISKA EGENSKAPER</u>			
<u>Mätt på prov som provberetts genom sprutning</u>	CALD 010	-	-
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.00	g/cm ³
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	1.90	g/cm ³
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	20	MPa
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	45	MPa
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	25.7	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	-0.4	%
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	-0.8	%
efter bränning till 1500 °C	EN 1402-6	-0.1	%
<u>Värmeledningsförmåga</u>			
vid en medeltemperatur av 800 °C	CALD 016	0.94	W/mK
vid en medeltemperatur av 1000 °C	CALD 016	1.00	W/mK
vid en medeltemperatur av 1200 °C	CALD 016	1.16	W/mK

Commercial Code : MAG40063

Version : 4

Datum : 12-12-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.