



## TEKNISK INFORMATION

# CALDE™ GUN F 65

PRODUKTTYP	: Aluminiumoxid - Silika produkt
	: standardgjutmassa
PRE Klass & grupp	: Klass I - Grupp 160
VDEh-Kod	: 0 0 1 4 10 60 25 50
Rekommenderad max temperatur	: 1550°C
Huvudkomponent	: Chamotte
Typ av bindning	: Hydraulisk
Utseende	: Torrt
Förpackning	: Säckar
Lagring	: 1 år i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Sprutning
Max kornstorlek	: 5 mm
Materialåtgång per m <sup>3</sup>	: 2.50 T/m <sup>3</sup> (Inkl återslag)
Vattenåtgång för blandning på plats	: . Tillsätts vid munstycket
Anvisning	: Installation Nr 23

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
<b><u>KEMISK ANALYS</u></b>			
Kalcinerad bas			
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 1402-3	62.0	%
SiO <sub>2</sub>	EN 1402-3	27.0	%
CaO	EN 1402-3	7.1	%
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	EN 1402-3	1.2	%
<b><u>FYSIKALISKA EGENSKAPER</u></b>			
<u>Mätt på prov som provberetts genom sprutning</u>	CALD 010	-	-
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.33	g/cm <sup>3</sup>
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	2.18	g/cm <sup>3</sup>
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	65	MPa
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	57	MPa
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	34	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	-0.3	%
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	-0.4	%
efter bränning till 1550 °C	EN 1402-6	-0.4	%
<u>Värmeledningsförmåga</u>			
vid en medeltemperatur av 800 °C	CALD 016	1.06	W/mK
vid en medeltemperatur av 1000 °C	CALD 016	1.11	W/mK
vid en medeltemperatur av 1200 °C	CALD 016	1.26	W/mK

Commercial Code : MAG60041

Version : 5

Datum : 23-10-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.