



TEKNISK INFORMATION

CALDE™ PLAST SUPERAL X AB

PRODUKTTYP	: Aluminiumoxid - Silika produkt
	: Stampmassa
PRE Klass & grupp	: Klass I - Grupp 160
VDEh-Kod	: 3 4 0 5 03 70 26 60
Rekommenderad max temperatur	: 1650°C
Huvudkomponent	: Bauxit
Typ av bindning	: Keramisk
Utseende	: Våt, färdig att använda
Förpackning	: kartong (i skivor)
Lagring	: 1 år i tempererade förhållanden
Installationsmetod	: Stampning
Max kornstorlek	: 6 mm
Materialåtgång per m ³	: 2.62 T/m ³
Anmärkning	: Materialet är inte helt fritt från sulfat i bindningen
Anvisning	: Installation Nr 1

PRODUKTEGENSKAPER	STANDARD	VÄRDEN MEDELVÄRDE	ENHETER
KEMISK ANALYS			
Kalcinerad bas			
Al ₂ O ₃	EN 1402-3	73.0	%
SiO ₂	EN 1402-3	22.0	%
Fe ₂ O ₃	EN 1402-3	1.35	%
FYSIKALISKA EGENSKAPER			
<u>Mätt på prov efter beredning enligt</u>	EN 1402-5	-	-
<u>Skrymdensitet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	2.50	g/cm ³
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	2.42	g/cm ³
<u>Kalltryckhållfasthet</u>			
efter torkning till 110 °C	EN 1402-6	13	MPa
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	35	MPa
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	20	MPa
efter bränning till 1400 °C	EN 1402-6	13	MPa
<u>Kvarstående längdförändring</u>			
efter bränning till 800 °C	EN 1402-6	-1.3	%
efter bränning till 1200 °C	EN 1402-6	-1.5	%
efter bränning till 1400 °C	EN 1402-6	0.65	%
<u>Värmeledningsförmåga</u>			
vid en medeltemperatur av 800 °C	CALD 016	1.28	W/mK
vid en medeltemperatur av 1000 °C	CALD 016	1.3	W/mK
vid en medeltemperatur av 1200 °C	CALD 016	1.32	W/mK
<u>Reversibel termisk expansion efter torkeldning till 1000 °C</u>	-	0.7	%

Commercial Code : MAP70031

Version : 2

Datum : 29-09-2008 (D/M/Y)

Angivna värden är medelvärden från löpande produktion och kan ej användas som gränsvärden för specifikation.

CALDERYS