

## Anvisning för installation Nr.7 SJÄLVFLYTANDE MASSOR

### **LAGRING**

Självflytande massor, liksom alla hydrauliska massor, är känsliga för fukt och måste därför lagras torrt. Vid kalla väderförhållanden skall massan före användning lagras minst 48 timmar vid en temperatur över 15°C.

### **FÖRARBETE**

Utrustning och verktyg som kommer i kontakt med massan måste vara rena. Lösa delar skall avlägsnas från befintligt murverk som därefter fuktas omsorgsfullt.

### **FORMAR**

Skall vara vattentäta och tillräckligt starka för att stå emot trycket som uppstår av den flytande massan. Stålformar, vattenfast plyfa eller plastbehandlade träformar rekommenderas för att erhålla en jämn yta.

### **VATTEN**

Vattnet som används skall vara av drickbar kvalitet såsom den definieras i europa regelverket (2455/2001/EC). Den idealiska vattentemperaturen är mellan 15°C och 25°C. Vatten-tillsatsen skall ligga inom de gränser som anges på säckarna. Undvik överskott av vatten eftersom det minskar styrkan och ökar hårtid och krympning.

### **BLANDNING**

Dela aldrig en säck. Det är nödvändigt att undvika föroreningar under detta skede. Tillse att utrustning och verktyg är rena. Högintensiv motströmsblandare skall användas.

**Torrblandning:** 10 till 30 sekunder innan vattentillsats; om materialet levereras med separat bindemedel skall detta tillsättas innan torrblandning.

**Vattentillsats:** Starta med minimimängd

**Blandningstid:** Cirka 5 minuter efter vattentillsats

### **GJUTNING**

Massan skall installeras inom 15 minuter efter blandningen (vid en omgivande temperatur av mellan 5°C och 25°C). Vibrera aldrig en självflytande massa. Självflytande massor avluftas utan vibrering, luftbubblor syns på ytan. Jämna inte till med murslev.

### **HÄRDNING**

Formar kan vanligtvis tas bort mellan 12 till 24 timmar efter gjutning. Vid kalla förhållanden kan denna tid behöva utökas. Massan bör hållas fuktig i 24 timmar efter gjutningen. Massan får inte utsättas för varken frost eller extremt varma förhållanden under härdningen.

### **TORKNING OCH UPPVÄRMNING**

Alla monolitiska elfasta infodringar skall torkas. En alltför snabb torkeldning kan orsaka avspaltning och sprickbildning. För att få bästa kontroll använd termoelement som placeras på den heta ytan. Någon standardkurva som kan användas för alla installationer finns inte, varje infodring är specifik.

Vid en standardinstallation upp till 150 mm tjocklek och där inga andra material skall torkas, skall emellertid följande torkningsanvisningar beaktas:

- omgivande till 150°C	15°C per timme
- vid 150°C	1 timme per 10 mm tjocklek
- 150 till 350°C	15°C per timme
- vid 350°C	1 timme per 10 mm tjocklek
- 350 till 600°C	15°C per timme
- vid 600°C	1 timme per 10 mm tjocklek
- 600°C till driftstemperatur	25°C per timme

Vänligen kontakta Calderys fick detaljerade torkinstruktioner för er installation.

### **SKYDD OCH MILJÖ**

Skydds- och säkerhetsåtgärder enligt våra Varuinformationsblad skall beaktas.

### **RESERVATION**

*Denna anvisning är endast avsedd som information.*

*Alla tekniska råd och rekommendationer samt all information i denna anvisning har lämnats av Calderys i god tro. Dessa är baserade på nuvarande kunskaper och erfarenheter inom Calderys och som anses vara riktiga för de aktuella produkterna. Calderys tar emellertid inget ansvar av något slag gällande direkta eller indirekta kostnader orsakade av denna anvisning. Användare görs uppmärksamma på att denna anvisning ger nödvändig information vilken dock kan behöva kompletteras. Specifika förutsättningar såsom ytornas beskaffenhet, infodringens tjocklek och användningsområdet måste tas hänsyn till när produkterna installeras.*