

## Anvisning för installation Nr.9 ISOLERGJUTMASSOR

### LAGRING

Isolergjutmassor, liksom alla hydrauliska massor, är känsliga för fukt och måste därför lagras torrt. Vid kalla väderförhållanden skall massan före användning lagras minst 48 timmar vid en temperatur över 15°C.

### FÖRARBETE

Utrustning och verktyg som kommer i kontakt med massan måste vara rena. Lösa delar skall avlägsnas från befintligt murverk som därefter fuktas omsorgsfullt.

### VATTEN

Vattnet som används skall vara av drickbar kvalitet såsom den definieras i europa regelverket (2455/2001/EC). Den idealiska vattentemperaturen är mellan 15°C och 25°C. Vatten-tillsatsen skall ligga inom de gränser som anges på säckarna. Undvik överskott av vatten eftersom det minskar styrkan och ökar härdtid och krympning.

### BLANDNING

Dela aldrig en säck. Det är nödvändigt att undvika föroreningar under detta skede. Tillse att utrustning och verktyg är rena. En betongblandare skall användas

Torrblandning:

10 till 30 sekunder innan vattentillsats.

Vattentillsats och blandningstid:

Starta med  $\frac{3}{4}$  av vattenmängden och blanda 1  $\frac{1}{2}$  minut. Stoppa sedan blandaren i 1  $\frac{1}{2}$  minut för att låta massan absorbera vatten. Starta blandaren igen och håll i resten av vattnet och blanda i ytterligare 1  $\frac{1}{2}$  minut.

### GJUTNING

Massan skall installeras inom 30 minuter efter blandningen (vid en omgivande temperatur av mellan 5°C och 25°C). Alla isolergjutmassor kan installeras genom "rodding". För produkter med en densitet  $>1.2 \text{ T/m}^3$  kan emellertid en lätt vibrering med en stavvibrator eller extern vibrator användas. Var dock uppmärksam på att inte övervibrera.

### SPRUTNING

Vissa isolergjutmassor kan sprutas med standard spruta. Vattentryck av 7 bar och lufttillförsel på minimum 8 m<sup>3</sup>/min är önskvärt. Spruta med lägsta möjliga tryck.

### HÄRDNING

Formar kan vanligtvis tas bort mellan 12 till 24 timmar efter gjutning. Vid kalla förhållanden kan denna tid behöva utökas. Massan får inte utsättas för varken frost eller extremt varma förhållanden under härdningen.

### TORKNING OCH UPPELDNING

Alla monolitiska elfasta infodringar skall torkas. En stegvis uppeldning behövs för att få ut kvarvarande vatten ur massan. En alltför snabb torkeldning kan orsaka avspaltning och sprickbildning. För att få bästa kontroll använd termoelement som placeras på den heta ytan. Någon standardkurva som kan användas för alla installationer finns inte, varje infodring är specifik.

Vid en standardinstallation upp till 150 mm tjocklek och där inga andra material skall torkas, skall emellertid följande torkningsanvisningar beaktas:

omgivande till 150°C	15°C per timme
vid 150°C	1 timme per 10 mm tjocklek
150 till 350°C	15°C per timme
vid 350°C	1 timme per 10 mm tjocklek
350 till 600°C	15°C per timme
vid 600°C	1 timme per 10 mm tjocklek
600°C till driftstemperatur	25°C per timme

Vänligen kontakta Calderys fick detaljerade torkinstruktioner för er installation.

### SKYDD OCH MILJÖ

Skydds- och säkerhetsåtgärder enligt våra Varuinformationsblad skall beaktas.

### RESERVATION

*Denna anvisning är endast avsedd som information.*

*Alla tekniska råd och rekommendationer samt all information i denna anvisning har lämnats av Calderys i god tro. Dessa är baserade på nuvarande kunskaper och erfarenheter inom Calderys och som anses vara riktiga för de aktuella produkterna. Calderys tar emellertid inget ansvar av något slag gällande direkta eller indirekta kostnader orsakade av denna anvisning. Användare görs uppmärksamma på att denna anvisning ger nödvändig information vilken dock kan behöva kompletteras. Specifika förutsättningar såsom ytornas beskaffenhet, infodringens tjocklek och användningsområdet måste tas hänsyn till när produkterna installeras.*